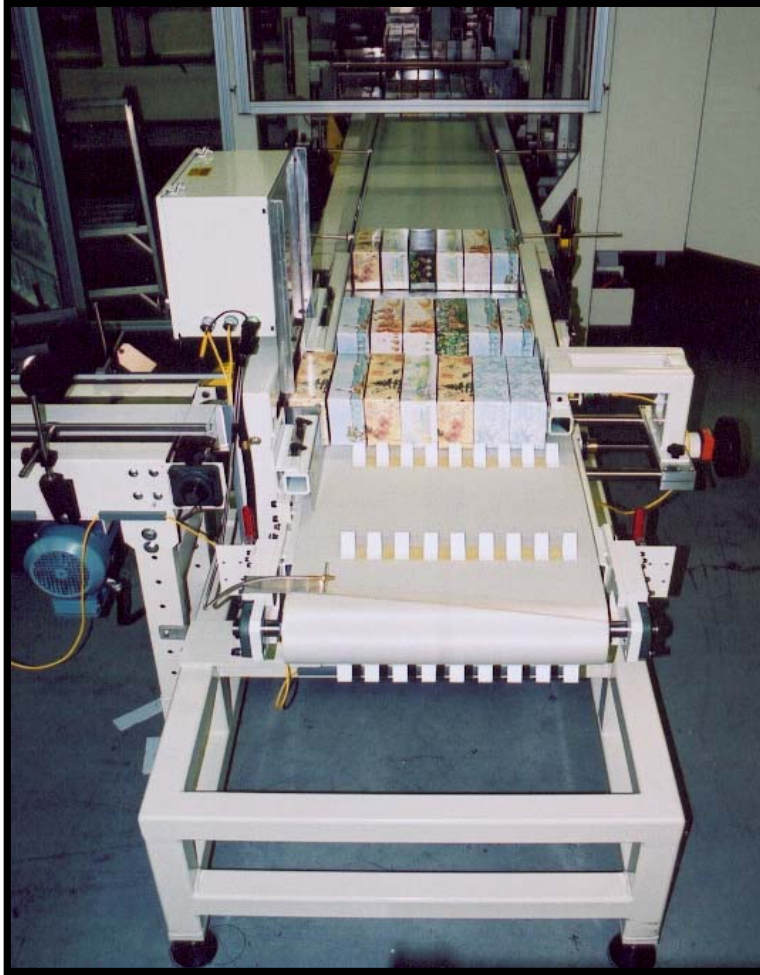


# RT 60 Servo Rotary Transfer

## Simple Elegante



*Cartons (from left) feeding into a case packer (background)*

### RT 60 Features & Benefits

- Gently collates and re-orientes rigid or semi-rigid product into rows using rotary indexed motion
- Operates at up to 60 + rows/min per infeed lane
- Bi-directional operation with single or dual infeed lanes
- Choice of either single or dual feed
- Transfers multiple products 90 deg with a servo powered, low inertia, 'smart' flited comb conveyor
- Fast & easy jam clearing – no overhead mechanisms
- Full interlocked guarding protects open access frame
- Controlled by Edson **ELogix** control system
- Economical power consumption & no air required
- Silent operation (< 70 dbA)

### Características

Diseñado para reorientar y compaginar una corriente de alta velocidad de productos empaquetado que alimentan a un empacador de cajas; el RT 60 es un dispositivo versátil de transferencia para muchos de los usos de empaque o aplicaciones de conducción de producto.

El **Edson RT 60** realiza una transferencia rotatoria de barrido que rápidamente y suavemente compagina producto rígido y semirrígido en filas, usando un servo puesto en un índice transportador de correa enlistonado.

El **RT 60** es económico y flexible de utilizar; con un servo de alta eficacia; conduciendo el producto utilizando un transportador de correa bajo de inercia; ningún mecanismo accionado por presión de aire logrando así un equipo sin piezas del cambio y mínimo desgaste. Puede operar en dos direcciones para alimentar otra máquina o puede actuar como equipo de selección.

El **RT 60 de Edson** puede incluso manejar líneas múltiples de la entrada, velocidades más altas, y una disposición más simple del transportador.

Mínimos mecanismos Mecánicos mínimos y controlado por la tecnología elegante de Edson ELogix; Simple. Elegante.

 **EDSON**

PACKAGING MACHINERY

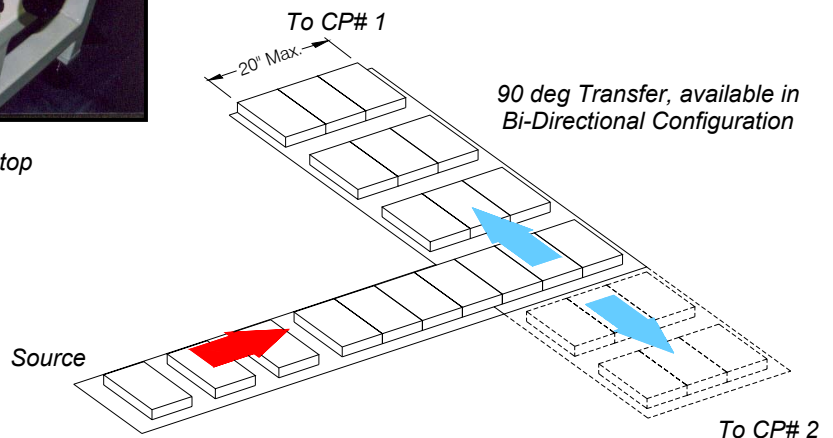
# RT 60 Servo Rotary Transfer



Guarding removed – note convenient backstop adjustment

## Sequence of Operations

- Bundles or cartons are conveyed into the *RT 60*, either from single or dual infeed lanes;
- When a row of product is formed, the conveyor indexes 1 pitch (14") to allow the next slug of product to enter;
- The rotary transfer continues to index until the pocketed row is discharged from the transfer's belt conveyor, across a combed deadplate, and onto the adjoining conveyor.



## Specifications

The following are nominal specifications based on the *RT 60* handling cartons, with a single infeed, transferring rows of product onto a 24" wide conveyor. Customized versions for different sizes are available. Please consult Edson to verify your application capabilities.

Specification	Feature	Benefits
Machine Footprint	70" x 40" (1.8 m x 1 m)	Infeed elev'n = discharge elev'n
Product Dim'n (max)	L = 22" x W = 12" (560 x 300 mm)	Up to 30" width x 14" (350 mm) cleat pitch std; customized sizes avail
Product Type	Rigid, semi-rigid	Engineered polymer cleats absorb shock, minimize jams
Transfer Rate (max)	60 + transfers / min	Tuneable to specific products
Products/Row	Up to 30" across	Typically 2 – 8 products/row
Change Parts	NONE – 1 adjust only	Fits a wide size range of product
Controls	Edson <i>ELogix</i>	Edson's flexible control platform
Guarding	Full aluminum frame w/ lexan viewing panels	Interlocked doors on both sides + removable maintenance panels



PACKAGING MACHINERY  
215 HEMPSTEAD DR, HAMILTON, ON, L8W 2E6 CANADA

TEL: 905.385.3201  
EMAIL: VALUE@EDSON.COM

FAX: 905.385.8775  
WEB: EDSON.COM