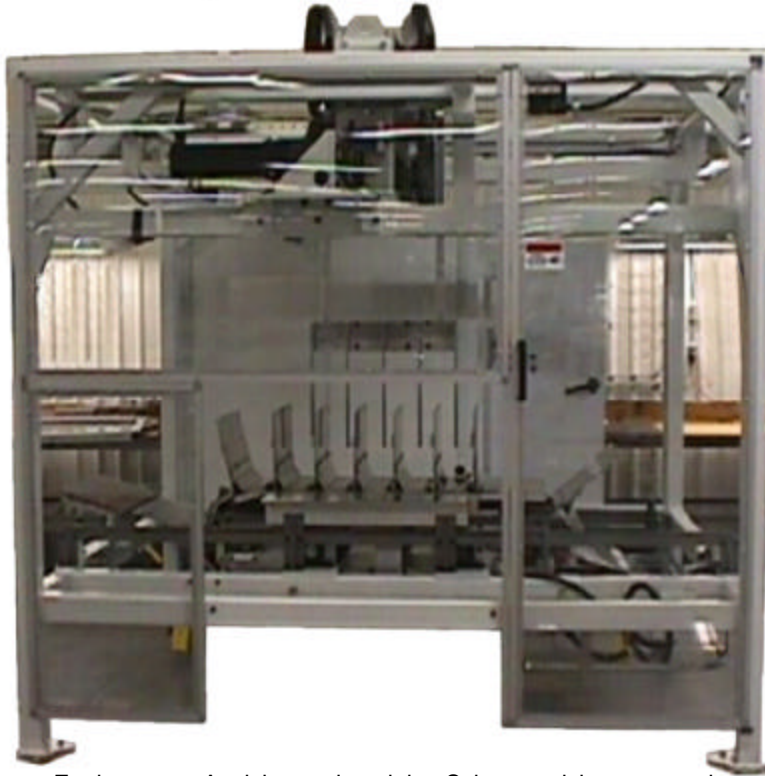


IS 60 Servo Schiebeverteiler- und Sammelmachine

Leistungsstarke automatische Peripherie



Zur besseren Ansicht wurden einige Schutzvorrichtungen und Förderbänder entfernt

IS 60 Eigenschaften und Vorteile

- gruppiert die Produkte schonend zu Reihen, in flacher oder aufrechter Position.
- Formiert ein- oder mehrreihige Produktströme in aufrechter Position mittels Taschen mit Servoantrieb.
- Übergibt die Produkte im Winkel von 90° mit einer servogetriebenen, kontinuierlichen Schiebebewegung mit einer Leistung von bis zu **60 Reihen/min.**
- Voll gesicherte Schutzvorrichtungen schützen den Zugang zum Rahmen.
- Verarbeitet große flexible steife und halbsteife Produkte
- Schnelles Umrüsten mit wegschwenkbaren Sammelvorrichtung und "Schnellwechsel" der Formateile.

IS 60 Fähigkeiten

Die breite Formatpalette der Verbraucherpackungen von heute und die unterschiedlichen Anforderungen an die Packmuster fordern eine große Flexibilität bei der Zusammenstellung der Produkte.

Der *Edson IS 60* Schiebeverteiler in Kombination mit einem integrierten 90° Taschensammler bietet zahlreiche Ausrichtungsvarianten, von der einfachen Mehrproduktverteilung bis zur dreidimensionalen Übergabe, bei Geschwindigkeiten von bis zu 60 Einheiten/min.

Die *IS 60 Sammelmaschine* setzt produktspezifische wegschwenkbare Taschenschwinger zum, 'Aufrichten' des Produkts ein, während der *Schieber* die gesammelte Produktreihe auf ein Pufferband übergibt. Wenn flache Formationen gewünscht werden, wird die Sammelvorrichtung schnell wegschwenkt und der Verteiler kann unabhängig arbeiten mit einem flachen Band mit geringer Reibung mit einem Durchsatz von bis zu 300 Einheiten/min.

Die Servoantriebe – sowohl an der *Sammeleinheit* als auch am *Schieber* optimieren die Produktsteuerung, die Geschwindigkeit und das Handling. Produktdurchsatz und Formationen können bequem am komfortablen Bedienerpult ausgewählt werden.

Als ein Automatisierungsmodul nach Kundenwunsch fügt sich der *Edson IS 60* in enge Hallenpläne ein, ermöglicht eine breite Formatskala und komplizierte Produktformationen. Der *Edson IS 60* kann mehrbahnige Zuführungslinien bedienen und so eine höhere Kapazität und eine einfachere Förderbandanordnung gewährleisten.

Natürlich läßt sich der *IS 60* nahtlos in jeden *Edson* Servo- oder Druckluft-Kartonpacker integrieren.

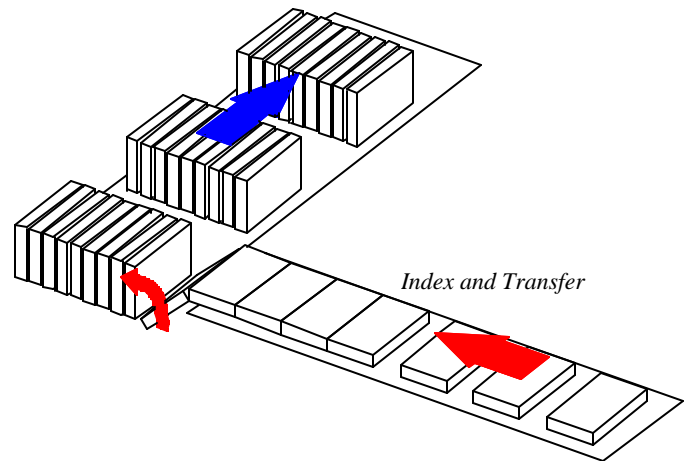
IS 60 Servo Schiebeverteiler- und Sammelmaschine



Innenansicht der Produktzuführung, beachten Sie die optionale wegschwenkbare Sammelvorrichtung

Arbeitsablauf

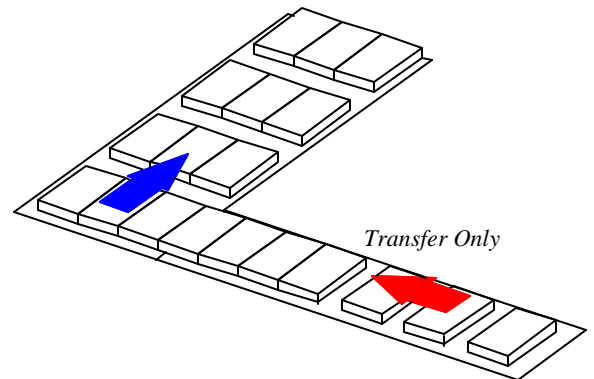
- Bündel oder Kartons werden ‚flach‘ in Einzel- oder Doppelreihe zum **IS 60** transportiert;
- Jedes Produkt wird senkrecht aufgerichtet durch einen mit Taschen versehenen Aufrichter, der durch einen Servoantrieb positioniert wird;
- Jede nachfolgende Tasche *sammelt* jedes Produkt bis eine Reihe von aufgerichteten Produkten gebildet ist;
- Der servogetriebene Schieber nimmt die Produktreihen aus den Taschen und *transportiert* die gruppierte Reihe auf das Förderband, das zum Kartonpacker führt.



Technische Daten

Die folgenden Daten sind Nennwerte, die auf einer **IS 60** Konzeption für große Bündel von geformten Produkten beruhen; mit einer Einzelzufuhr, indem Produktreihen auf ein 750 mm breites Förderband übergeben werden. Nach Kundenwunsch gibt es jedoch Varianten für verschiedenen Größen, für die Bearbeitung kleinerer Produkte und einen schnelleren Durchsatz. Bitte kontaktieren Sie Edson, um Ihren Anwendungsfall zu prüfen.

Daten	Nur Übergabe	Sammeln und Übergeben
Produktgröße (max.)	Max. Kartonlänge (750 mm)	635 x 560 x 625 mm
Produkttyp	steif, halbsteif flexibel	steif, halbsteif, flexibel
Zufuhrleistung	300+ /min	60+/min
Produkte/Reihen	bis zu 750 mm quer	bis zu 8 Produkten
Vorrichtungen	einstellbarer Schiebearm zur Übergabe	Minimum, einstellbare und Schnellwechselteile für Taschen und Schieber



Kreativität Facharbeit
Technologie



PACKAGING MACHINERY
215 HEMPSTEAD DR, HAMILTON, ON, L8W 2E6 CANADA